

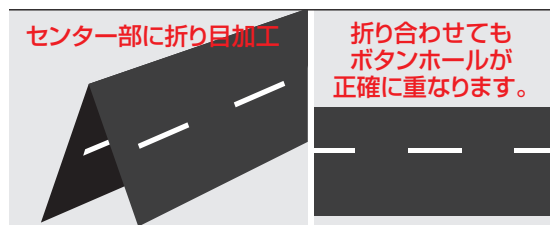
ハトメ加工に革命

優れた強度を誇る **ダブル W** ボタンホール方式

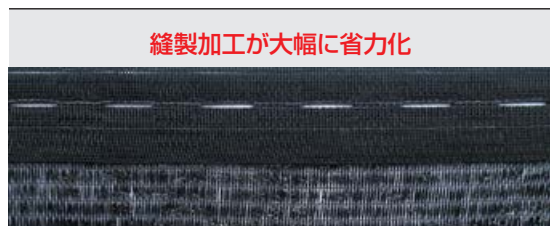
ボタンホールメッシュTM ダブル



- 約3cm間隔のボタンホール
- ロープ取付間隔・ジョイントが自在



- 生地センター折り目加工
- ネットへの縫製加工が容易



- 金属製のハトメが不要
- 面倒な分別廃棄作業が不要

無公害繊維のポリエチレン素材

引張強度試験 (試験用生地：ワイドスクリーン BK1210)

ボタンホールメッシュ ダブル



PEテープ・アルミハトメ



※フック部分の引張強さ：JIS L 1096準用 引張速度100mm/min
※引張強度の数値は試験値であり、保証値ではありません。

材質：ポリエチレン 色：ブラック 規格：14cm巾×200m(巻き)

●ボタンホールメッシュTMは、日本ワイドクロス株式会社の商標です。

 **日本ワイドクロス株式会社**

ハウスなどへの被覆装着が自在！

芝生養生シートなどのジョイントに！

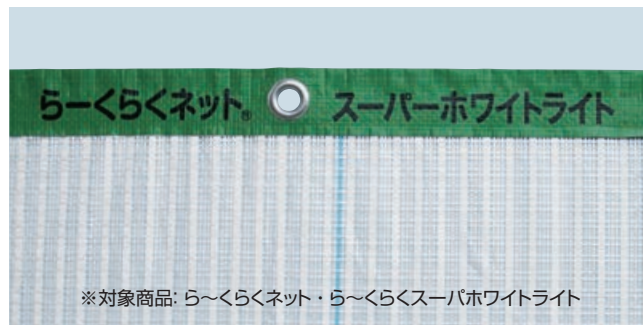
芝生養生シートなどの風煽り防止に！

オプション加工一覧

テープハトメ 加工(ミシン)



テープハトメ 加工(熱融着)



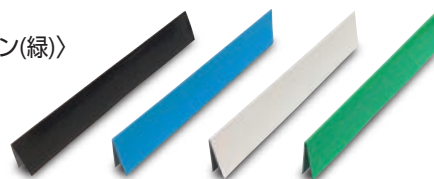
テープの種類(ミシン加工でのみ変更可能)

基本: PEテープ(緑) 〈他: PEテープ(黒)・PEテープ(青)・ターポリン(白)・ターポリン(緑)〉

ハトメの間隔: 50cm以上(10cm単位) 材質: アルミ

※ハトメ加工の位置は、必ずしも左右対称となりませんので予めご了承ください。

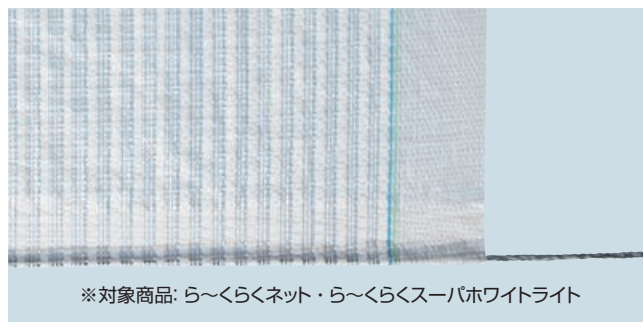
※50cm未満を希望される場合は、ボタンホールメッシュ加工をご要望ください。



ロープ 加工(ミシン)



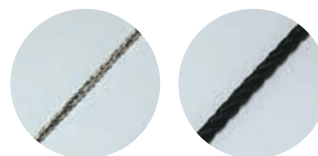
ロープ 加工(熱融着)



ロープの種類(ミシン加工でのみ変更可能)

基本: φ3mm 〈他: φ6mmも承ります〉

※基本的にロープ取付けは可動式加工となりますが、縫い付けをご希望される方はご指定ください。



ボタンホールメッシュ シングル 加工(ミシン)



ロープSカン 加工(ミシン)



URL: <http://www.sunsunnet.co.jp>
E-mail: wide@sunsunnet.co.jp

本 社・工 場 〒582-0001 大阪府柏原市本郷3丁目784番地 TEL: 072-971-5144 FAX: 072-971-5561
東日本事業所 〒370-1406 群馬県藤岡市浄法寺866-12 TEL: 0274-50-3303 FAX: 0274-50-3250
九 州 営 業 所 〒834-0115 福岡県八女郡広川町新代1364 TEL: 0943-32-3008 FAX: 0943-32-4121
九 州 第 一 工 場 〒834-0111 福岡県八女郡広川町日吉548番17 TEL: 0943-32-6421 FAX: 0943-32-3004
九 州 第 二 工 場 〒834-0115 福岡県八女郡広川町新代唐ノ尾1441番 TEL: 0943-30-9291 FAX: 0943-30-9292